

Informacje o ogłoszeniu

Data publikacji ogłoszenia

21-07-2020

Termin składania ofert

24-08-2020

Numer ogłoszenia

1255146

Status ogłoszenia

Aktualne

Miejsce i sposób składania ofert

Opis sposobu przygotowywania ofert

1. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę, sam lub jako reprezentant firmy. Oferta Wykonawcy, który przedłoży więcej niż jedną ofertę, zostanie odrzucona.
2. Oferta musi zawierać:
 - a. nazwę i adres oferenta,
 - b. datę sporządzenia,
 - c. termin ważności oferty,
 - d. cenę.
3. Oferta winna być sporządzona, w formie pisemnej (ręcznie, na maszynie do pisania lub w postaci wydruku komputerowego), pismem czytelnym.
4. Oferta musi być sporządzona w języku polskim lub angielskim. Każdy dokument składający się na ofertę i sporządzony w innym języku obcym musi być złożony wraz z jego tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
5. Oferta musi być podpisana przez Wykonawcę. Oferta oraz wszystkie załączniki, oświadczenia i dokumenty, wymagające podpisu Wykonawcy, muszą być podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy w obrocie gospodarczym, zgodnie z aktem rejestracyjnym i wymaganiami ustawowymi.
6. Przesłanie oferty drogą elektroniczną traktowane jest jak złożenie oferty podpisanej.
7. Jeżeli oferta oraz załączniki, oświadczenia i dokumenty zostaną podpisane przez osobę albo osoby działające na podstawie pełnomocnictwa, do oferty należy załączyć właściwe pełnomocnictwo w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.
8. Wszelkie poprawki w treści oferty muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby podpisującej ofertę.
9. Dokumenty są składane w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości.

Sposób składania ofert, wycofanie ofert, wnoszenie zmian do złożonych ofert.

1. Ofertę należy złożyć w biurze projektu lub siedzibie Zamawiającego w Warszawie przy ul. Kierbedzia 4, Warszawa (00-728) do dnia 24.08.2020 r. do godz. 10.00, przesłać pocztą na adres siedziby albo przesłać drogą elektroniczną na adres epm@phenix.com.pl w tym terminie.
2. Oferta złożona po terminie jest traktowana jako nieważna.
3. Oferta powinna obejmować całość zakresu zapytania.
4. Konsekwencje złożenia oferty niezgodnie z w/w opisem ponosi Wykonawca.
5. Wykonawca może wprowadzać zmiany, poprawki i uzupełnienia do złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający będzie o tym powiadomiony przed terminem składania ofert. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone według takich samych wymagań.
6. Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania poprzez złożenie pisemnego powiadomienia.
7. Zamawiający zastrzega sobie ponadto prawo do anulowania postępowania lub do zakończenia bez dokonania wyboru bez podania przyczyny.

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

epm@phenix.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Robert Zawada

Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia

+48 601 999 999

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest dostawa urządzeń do wyposażenia Działu B+R oraz adaptacja hali na ten cel.

Zamówienie ma zostać wykonane na potrzeby realizacji projektu „Stworzenie Działu B+R w Phenix sp. z o.o. do projektowania fotelików samochodowych i badania nowych rozwiązań z zakresu bezpieczeństwa”; wniosek o dofinansowanie złożony w ramach działania 1.2 Działalność badawczo - rozwojowa przedsiębiorstw realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: mazowieckie Powiat: Radom Miejscowość: Radom

Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia

Celem niniejszego zamówienia jest dostawa urządzeń do wyposażenia Działu B+R oraz adaptacja hali na ten cel.

Zamówienie ma zostać wykonane na potrzeby realizacji projektu „Stworzenie Działu B+R w Phenix sp. z o.o. do projektowania fotelików samochodowych i badania nowych rozwiązań z zakresu bezpieczeństwa”; wniosek o dofinansowanie złożony w ramach działania 1.2 Działalność badawczo - rozwojowa przedsiębiorstw realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020.

Uwaga:

Postępowanie prowadzone w trybie zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe realizowane jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych z dnia 19 lipca 2017 r. w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Zapytanie nie podlega zapisom Prawa Zamówień Publicznych.

Przedmiot zamówienia

1. Twardościomierz Shore'a analogowy lub elektroniczny do materiałów polimerowych

Możliwość pomiaru w skali D oraz A

Pomiar według normy ISO R 868

Statyw manualny ze stolikiem o średnicy min. 90 mm

2. Dynamometr do pomiaru siły zrywania elementów z tworzyw sztucznych.

Urządzenie do badań wytrzymałościowych na ściskanie i rozciąganie.

Siła pomiarowa do (lub więcej): 1 kN

Dokładność siły pomiarowej

Efektywny zakres pomiarowy (FS): 2-100 FS

Zakres dopuszczalnych odkształceń

Dokładność pomiaru przemieszczenia: $\neq 0.5\%$

Rozdzielczość pomiaru przemieszczenia: 0,001 mm

Zakres prędkości: 0,01 mm/min - 500 mm/min

Zakres pracy: min. 720 mm

Standardowe szczęki maszyny (rozciąganie) Manualne szczęki ściskające

Standardowe szczęki maszyny (ściskanie) Szczęki okrągłe

Zasilanie: 230V / 50Hz lub 400 V

3. Suwnica bramowa dopasowana indywidualnie do wielkości i warunków hali maszynowej maszyny.

Typ: jezdna.

Udźwig min 1,5 tony

Rozstaw podpór bocznych 215 cm

Wysokość podnoszenia punkt szczytowy 3,5 metra

4. Laserowy stół do cięcia prototypowych elementów konstrukcyjnych do fotelików samochodowych dla dzieci z tworzyw sztucznych i metalu.

Powierzchnia pracy plotera (mm) lub więcej 1200 x 2000
Przewidywana moc plotera laserowego lub więcej 500-700 W
Maksymalny obrabiany element 1250mm x 2000 mm x 30mm
Napęd Silniki krokowe samosmarujące łożyska liniowe ze stali nierdzewnej
Kontrola prędkości Dostępna z oprogramowania od 0.1 ~ 100%, dostępna z pulpitu lasera od 1 ~ 100%
Kontrola mocy Dostępna z oprogramowania od 0.1 ~ 100%, dostępna z pulpitu lasera od 1 ~ 100%
Bufor pamięci Min 32MB, Obsługa min 100 plików. Wbudowany menedżer plików.
Soczewki soczewka 2.5", zainstalowana w karetkce;
Pulpit sterowniczy LCD DSP z min 4 linijkami tekstu
Rodzaj lasera Preferowany chłodzony cieczą CO2 Laser Head lub inny spełniający wymogi,
Głębokość cięcia Min akryl 0-25mm
Prędkość cięcia 0-200mm/s min
Dokładność kątowna < 2 ‰ promile min
Dokładność <0.01mm min
Zasilanie 230V 50HZ lub 400 V 50 HZ
Przewidziane oprogramowanie współpracujące Laser Cut, CorelDraw, PhotoShop, AutoCAD
Formaty graficzne PLT, DXF, BMP, JPG, GIF, PGN, TIF
Maksymalna wysokość materiałów Min do 30 mm
Żywotność lasera Min 1500 godz

LUB:

Laserowe urządzenie do cięcia w 3 wymiarach prototypowych elementów konstrukcyjnych do fotelików samochodowych dla dzieci z tworzyw sztucznych i metalu

Rodzaj procesu: cięcie zrobotyzowane

1. Minimalne wymagania dla robota:

- Robot 6 osiowy, możliwa praca w pozycji sufitowej
- Zasięg max. ramienia robota nie mniejszy jak 1800 mm
- Obciążenia na końcówce 6 osi, nie mniej jak 20kG
- Tor prowadzenia wiązki: zamknięta, zintegrowana optyka w elementach ruchomych robota od 3 do 6 osi

2. Technologia cięcia: impulsowy laser CO2 150W, QCW (300W peak rectangular pulse), głowica metalowa pompowanie RF.

3. Sprzęg automatyczny na końcówce robota, cztery adaptory do głowic narzędziowych (Sprzęg musi posiadać wystarczającą ilość połączeń elektrycznych i pneumatycznych, potrzebnych do sterowania głowicami narzędziowymi)

4. Dwie głowice narzędziowe do cięcia tworzyw laserem CO2

5. Cella robota nie mniejsza niż 3,4 x 3,2 x 2,2m zapewniająca ergonomię oraz bezpieczeństwo pracy:

- Ściany celi zamknięte
- Oświetlenie celi,
- Sygnalizatory świetlne, systemy bezpieczeństwa
- Szybkobieżna brama rolowana
- Okno z poliwęglanu
- System oddymiania dostosowany do procesów cięcia

6. Leżnia ustalająca pozycję elementu obrabianego (ręczne umieszczanie elementu)

7. System dozowania gazów asystujących do procesu cięcia (Azot, Tlen)

8. Układ sterowania procesem obróbki z poziomu kontrolera robota.

Kod CPV

38970000-5

Nazwa kodu CPV

Badawcze, testowe i naukowe symulatory techniczne

Dodatkowe przedmioty zamówienia

5. Drukarka 3D do dużych gabarytów (fotelików samoch. dla dzieci)

Technologia druku FDM

Obszar roboczy min 600x440x420mm

Grubość warstwy maks. 50 mikronów

Rodzaj filamentów PLA, ABS, Carbon Fiber, Wood, Nylon, PC, TEG,

HIPS, PP, Flexible, TPU, PVA i inne

Średnica filamentu minimum 1.75 mm

Średnica głowicy drukującej min 0,4mm

Zakres temperatury pracy dyszy min 400 °C

Liczba głowic Jedna, opcja dwie

Powierzchnia stołu roboczego Podgrzewana platforma ze szkła

Temperatura platformy min 85°C

Kalibracja platformy roboczej Ręczna lub automatyczna

Czujnik końca filamentu Tak

Rozdzielczość druku min. 0.01mm

Maksymalna prędkość drukowania min: 175mm/s

Zasilanie 220V lub 400 V

Łączność ; Karta SD lub USB lub HD

Wymagania sprzętowe system Windows,

Oprogramowanie sterujące Tak

Format plików STL, OBJ, GCode, Amf

Komora podgrzewana min 55 st C.

Gwarancja min 12 miesięcy

6. Oprogramowanie do projektowania fotelików i form oraz sprzęt komputerowy.

Programy do projektowania: NX 11 (lub wyższe) lub/i CAD/CAM/CAE oraz Moldex3D lub CADMould,

Komputer Dell Precision 7510 lub inny wyższej klasy przystosowany do projektowania przy użyciu ww programów wraz z monitorem.

7. Surowce do uruchomienia zakupionych urządzeń wykonujących prototypy

Granulaty plastyku:

MOPLen HP 500N - 500 KG

BOREALIZ PP RB307MO – 200 KG

POLIPROPYLEN EP 540N - 300 KG

POLIPROPYLENKMT 6100-EP300K – 300 KG

HOSTALEN ACP 5831D – 400 KG

TIPPELIN 6000B – 200 KG

HDPE –R800 - 1000 KG

HDPE-AKL- R czarny - 1000 KG

KILPLEN K597 – 1000 KG

SIBUR HD85612im – 1000 KG

BARWNIK CHROMAVERSAL BLACK 19266 – 4 KG

ZESTAW KLAMR I PASÓW 5 PUNKTOWYCH DO FOTELIKÓW SAMOCHODOWYCH DLA DZIECI
W GRUPIE I WEDŁUG REGULAMINU ECE 44/04 WRAZ Z PÓŹNIEJSZYMI ZMIANAMI - 200 szt.

MATERIAŁY TEKSTYLNE :

Pika poliester – gramatura 80 gr/m, laminowana 3 mm szary laminat – czarna – 200m²
Pika poliester – gramatura 80 gr/m, laminowana 3 mm szary laminat – szara – 200m²
Pika poliester – gramatura 80 gr/m, laminowana 3 mm szary laminat – czerwona – 100m²
Julka – dystansówka – gr 100 gr/2, laminowanie 3,5 mm czarne podbicie - 100 m² – czarna
Julka – dystansówka – gr 100 gr/2, laminowanie 3,5 mm srebrne podbicie - 100 m² – czarna
Julka – dystansówka – gr 100 gr/2, laminowanie 3,5 mm czarne podbicie - 100 m² – niebieska
Julka – dystansówka – gr 100 gr/2, laminowanie 3,5 mm czarne podbicie - 100 m² – czerwona
Dzianina „golfówka” poliester – gr 100 gr/m², laminowana 10 mm laminat biały – 240 m² - biała

8. Cyfrowy symulator testów zderzeniowych.

Stanowisko komputerowe z programem symulującym testy bezpieczeństwa dzieci w fotelikach samochodowych, z wykorzystaniem wirtualnych manekinów Q10, Q6, Q3, Q1,5 (według regulaminu R129). Program powinien być zgodny z przepisami zawartymi w regulaminem ECE- 44/04 i jeśli to możliwe z nowym regulaminem R129. Mile widziane jest aby program był przystosowany oprócz analizy testów zderzeń czołowych, również do bocznych testów zderzeniowych.

9. Urządzenie do badania naciągu dolnego pasów wraz z blokiem manekina P10

Stanowisko przygotowane indywidualnie według zaleceń zawartych w regulaminie ECE-44/04 / i jeśli to możliwe z nowym regulaminem R129.

10. Stanowisko badawcze do dynamicznych testów zderzeniowych

Stanowisko przygotowane indywidualnie według zaleceń zawartych w regulaminie ECE-44/04 / i jeśli to możliwe z nowym regulaminem R129.

11. Urządzenie do badania wytrzymałości blokady pasów

Stanowisko przygotowane indywidualnie według zaleceń zawartych w regulaminie ECE-44/04 / i jeśli to możliwe z nowym regulaminem R129.

12. Prace remontowo-adaptacyjne w budynku firmy w Radomiu przy ul. Północnej 1:

Ocieplenie ścian hali: Styropian 10 cm grubości, siatka, tynk, malowanie.

Wymiana okien: wysokość 1,25 szerokość 1,30 m ilość 18 sztuk, szyby 3 warstwowe uchylne.

Montaż 2 wentylatorów okiennych 600W, średnica min. 45 cm.

Dostosowanie podłogi. Powierzchnia 200 m² , utwardzenie i wybetonowanie.

Malowanie ścian farba biała powierzchnia 510 m², sufit podwieszany 200 m².

Rozłożenie instalacji elektrycznej wraz z okablowaniem i siecią komputerową

Instalacja elektryczna. Instalacja okablowania elektrycznego 450mb 3* 2,5mm².

Instalacja 400 V. Rozdzielnia prądowa 180 kW. 90 mb instalacji 4* 50 mm rozdzielnia, bezpieczniki do maszyn 50 kW. Przyłącza 400 V - 1, przyłącza 230 V – 16 A 2 gniazdowe - 7 sztuk, instalacja oświetlenia LED Oprawa SL180-60-5000TA, 24 lampy.

Adaptacja pomieszczeń laboratoryjnych i socjalnych: 2 łazienki z prysznicem powierzchnia 2 * 5 m².

Pomieszczenie socjalne 30 m².

Dach: Poprawa konstrukcji i uszczelnienie dachu: 290 m², blacha trapezowa ocynkowana, styropian 2 * 5 cm.

Pozostałe kody CPV: 38548000-8, 30210000-4, 32330000-5, 45000000-7

Harmonogram realizacji zamówienia

Dostawa urządzeń do 30.09.2020 roku.

Załączniki

Brak załączników

Pytania i wyjaśnienia

Brak pytań i wyjaśnień

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Zamawiający nie stawia warunków w tym zakresie.

Wiedza i doświadczenie

Zamawiający nie stawia warunków w tym zakresie.

Dodatkowe warunki

Oferent powinien złożyć oświadczenie o spełnieniu parametrów technicznych przez oferowane urządzenia oraz załączyć specyfikację techniczną oferowanych urządzeń.

Zamawiający może wezwać do potwierdzenia spełnienia oferowanych parametrów w formie wyciągu parametrów producenta urządzenia z dokumentacji technicznej .

Oferent powinien w ofercie zawrzeć dane kontaktowe wraz z adresem e-mail do korespondencji w sprawie zamówienia.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonywania zmian postanowień umowy w zakresie terminu i harmonogramu realizacji umowy, o ile nie powoduje ona zmiany charakteru umowy.

Wskazane powyżej istotne zmiany postanowień umowy zostaną wprowadzone do umowy pod warunkiem wystąpienia w toku realizacji Projektu okoliczności uzasadniających wprowadzenie zmian, wymaganych dla należytej realizacji Projektu, m.in. zmiana harmonogramu realizacji Projektu. Zmiany zostaną wprowadzone w drodze aneksu do umowy, bądź zmiany załączników do umowy, wyłącznie w formie pisemnej.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. Oferta

Powinna zawierać w szczególności następujące w informacje:

- pełną nazwę, adres lub siedzibę Oferenta,
 - cenę netto, cenę brutto, wysokość podatku VAT,
 - termin ważności oferty (wymagany minimum 30 dni),
 - termin wykonania zamówienia,
 - warunki płatności,
 - okres gwarancji i jej warunki (wymagany minimum 12 miesięczny okres gwarancji na urządzenia),
- ### 2. Oświadczenie o spełnieniu parametrów technicznych przez oferowane urządzenia lub specyfikację

techniczną oferowanego urządzenia (dołączyć karty techniczne urządzeń).

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

W odniesieniu do Wykonawców, którzy spełnili postawione warunki Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie następujących kryteriów:

1. Cena (C) 100 %

Liczba punktów, które można uzyskać zostanie obliczona wg następujących wzorów:

$Cena - C$

$C = (C_{min} : C_o) \times 100 \text{ pkt} \times 100\%$

C – przyznane punkty w kryterium ceny;

C_{min} – najniższa cena ofertowa spośród wszystkich ofert podlegających ocenie;

C_o – cena oferty ocenianej.

W kryterium tym Wykonawca może otrzymać maksymalnie 100 pkt.

Wszystkie oferty złożona w walucie innej niż PLN zostaną przeliczone na złotówki po kursie średnim NBP z dnia przypadającego na ostatni dzień terminu złożenia oferty.

Wykluczenia

W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający - Beneficjent

Nazwa

PHENIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres

Stanisława Kierbedzia 4

00-728 Warszawa

mazowieckie , Warszawa

Numer telefonu

601999999

Fax

226413600

NIP

5213103347

Tytuł projektu

Stworzenie Działu B+R w Phenix sp. z o.o. do projektowania fotelików samochodowych i badania nowych rozwiązań z zakresu bezpieczeństwa

Numer projektu

RPMA.01.02.00-14-7591/17-00