

Informacje o ogłoszeniu

Termin składania ofert

do dnia 01-10-2018

Numer ogłoszenia

1138770

Status ogłoszenia

Aktualne

Miejsce i sposób składania ofert

Opis sposobu przygotowywania ofert

1. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę, sam lub jako reprezentant firmy. Oferta Wykonawcy, który przedłoży więcej niż jedną ofertę, zostanie odrzucona.
2. Oferta musi zawierać:
 - a. nazwę i adres oferenta,
 - b. datę sporządzenia,
 - c. termin ważności oferty,
 - d. cenę.
3. Oferta winna być sporządzona, w formie pisemnej (ręcznie, na maszynie do pisania lub w postaci wydruku komputerowego), pismem czytelnym.
4. Oferta musi być sporządzona w języku polskim. Każdy dokument składający się na ofertę i sporządzony w języku obcym musi być złożony wraz z jego tłumaczeniem na język polski, poświadczonym przez Wykonawcę.
5. Oferta musi być podpisana przez Wykonawcę. Oferta oraz wszystkie załączniki, oświadczenia i dokumenty, wymagające podpisu Wykonawcy, muszą być podpisane przez osoby uprawnione do reprezentowania Wykonawcy w obrocie gospodarczym, zgodnie z aktem rejestracyjnym i wymaganiami ustawowymi.
6. Przesłanie oferty drogą elektroniczną traktowane jest jak złożenie oferty podpisanej.
7. Jeżeli oferta oraz załączniki, oświadczenia i dokumenty zostaną podpisane przez osobę albo osoby działające na podstawie pełnomocnictwa, do oferty należy załączyć właściwe pełnomocnictwo w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez notariusza.
8. Wszelkie poprawki w treści oferty muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby podpisującej ofertę.
9. Dokumenty są składane w formie oryginału lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii dokumentu wyłącznie wtedy, gdy złożona przez Wykonawcę kopia dokumentu jest nieczytelna lub budzi wątpliwości, co do jej prawdziwości.

Sposób składania ofert, wycofanie ofert, wnoszenie zmian do złożonych ofert.

1. Ofertę należy złożyć w biurze projektu lub siedzibie Zamawiającego w Warszawie przy ul. Kierbedzia 4, Warszawa (00-728) do dnia 07.05.2018 r. do godz. 16.00, przesłać pocztą na adres siedziby albo przesłać drogą elektroniczną na adres epm@phenix.com.pl w tym terminie.
2. Oferta złożona po terminie jest traktowana jako nieważna.
3. Oferta powinna obejmować całość zakresu zapytania.
4. Konsekwencje złożenia oferty niezgodnie z w/w opisem ponosi Wykonawca.
5. Wykonawca może wprowadzać zmiany, poprawki i uzupełnienia do złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający będzie o tym powiadomiony przed terminem składania ofert. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone według takich samych wymagań.
6. Wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać się z postępowania poprzez złożenie pisemnego powiadomienia.
7. Zamawiający zastrzega sobie ponadto prawo do anulowania postępowania lub do zakończenia bez dokonania wyboru bez podania przyczyny.

Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę

epm@phenix.com.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia

Robert Zawada

Nr telefonu osoby upoważnionej do kontaktu w sprawie ogłoszenia

+48 601 999 999

Skrócony opis przedmiotu zamówienia

Przedmiotem niniejszego zamówienia jest dostawa urządzeń - składowych linii do produkcji fotelików samochodowym.

Zamówienie ma zostać wykonane na potrzeby realizacji projektu „Wprowadzenie do produkcji nowego modelu fotelika samochodowego i podstawki dla dzieci w oparciu o własne wyniki prac B+R”; wniosek o dofinansowanie złożony w ramach działania 3.3 Innowacje w MŚP realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020.

Kategoria ogłoszenia

Dostawy

Podkategoria ogłoszenia

Dostawy inne

Miejsce realizacji zamówienia

Województwo: mazowieckie Powiat: Radom Miejscowość: Radom

Opis przedmiotu zamówienia

Cel zamówienia

Celem niniejszego zamówienia jest dostawa urządzeń - składowych linii do produkcji fotelików samochodowym.

Zamówienie ma zostać wykonane na potrzeby realizacji projektu „Wprowadzenie do produkcji nowego modelu fotelika samochodowego i podstawki dla dzieci w oparciu o własne wyniki prac B+R”; wniosek o dofinansowanie złożony w ramach działania 3.3 Innowacje w MŚP realizowanego w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Mazowieckiego na lata 2014-2020.

Uwaga:

Postępowanie prowadzone w trybie zapytania ofertowego. Zapytanie ofertowe realizowane jest zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną w Wytycznych z dnia 19 lipca 2017 r. w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.

Zapytanie nie podlega zapisom Prawa Zamówień Publicznych.

Przedmiot zamówienia

Zakup urządzeń - składowych linii do produkcji fotelików samochodowym.
Urządzenia fabrycznie nowe.

1. CHILLER – CHŁODZIARKA PRZEMYSŁOWA

Urządzenie przeznaczone do schładzania wody procesowej.

Dopasowana parametrami technicznymi i wydajności do współpracy z maszyną rozdmuchową do produkcji fotelików plastikowych (rozdmuchiarka o mocy zainstalowanej 145 kW z serwo motorem). Tryb pracy: praca ciągła.

Wymagania:

Obieg chłodniczy: certyfikowany środek chłodzący.

Moc chłodząca min. 50.000 kCal/na godzinę,

Zasilanie 380 - 400 V,

Ilość schłodzonej wody, wydajność przepływu: min 8 m³/h

Certyfikat CE,

Specyfikacja podana przy założeniach:

Temperatura wody na wejściu max. 12 st. C, temperatura otoczenia do 30 st. C, woda chłodzona w zakresie temperatur 5-35 st. C.

2. MŁYN DO ODPADÓW HDPE

Do mielenia odpadów poprodukcyjnych powstających przy produkcji fotelików samochodowych dla dzieci metodą rozdmuchową. Między innymi do mielenia tzw. „zlepów”.

Mielenie odbywa się gdy temperatura surowca nie osiągnęła jeszcze temperatury otoczenia.

PARAMETRY TECHNICZNE:

Wydajność mielenia odpadów HDPE min: - 400 KG /h PRZY ŚREDNICY OCZEK SITA 8 mm

Wielkość otworu wlotowego min: 469 mm na 800 mm,

Moc silnika min 22 kW,

Noże tnące min: 4 sztuki stałe i min 12 rotacyjnych ze stali utwardzonej.

Młyn wyposażony w pojemnik na zmielony surowiec pojemność min. 0,15 m³.

Młyn musi mieć zainstalowany odpowiedniej wydajności odpylacz (cyklon).

3. ZAUTOMATYZOWANE RAMIE TNĄCE

Do wycinania nadatków (nadlewów) plastiku powstających przy produkcji kształtek fotelików samochodowych dla dzieci metodą rozdmuchową.

Przewidywana wielkość, elementów do obróbki (obcinania) : element 1 40*35*24 cm waga do 5 kg, element 2 40 * 45 * 65 cm. Waga do 6 kg.

Przewidywana / oczekiwana szybkość cięcia powyżej 0,1 m/sek. Działanie w 6 osiach.

Technologia urządzenia tnącego: najlepsze według możliwości i wiedzy dostawcy do cięcia plastiku (HDPE) grubości do 2,5 mm.

Temperatura plastiku w momencie cięcia powyżej 20 st. C.

Ramię robota zasięg minimum 120 cm, udźwig minimum 12 kg, sterowanie, gwarancja

Powtarzalność / dokładność min. +/- 0,05 mm.

Klatka bezpieczeństwa optyczna lub rzeczywista.

4. RAMIE ROBOTA DO ODIERANIA

Do odbioru gotowego produktu z akumulacyjnej głowicy maszyny rozdmuchowej .

Przemieszczenie surowca w jednej płaszczyźnie. Urządzenie powinny być wyposażone w odpowiednie chwytaki, prowadnicę.

Zasilanie 230 V lub 380 – 400 V.

Pojemności akumulatora 12 kg,

Udźwig ramienia min: 7 kg

Zasięg ramienia do 2 m

Moc zainstalowana: do 145 KW (serwo).

Zasilanie i sterowanie ramieniem robota odbierającego musi zostać zintegrowane z systemem bezpieczeństwa maszyny rozdmuchowej (sterownikiem i barierą bezpieczeństwa).

Po przesunięciu kształtki w pożądane miejsce ramię powinno automatycznie zwolnić produkt.

5. KOMPRESOR.

Dostosowany do współpracy z maszyną rozdmuchową do produkcji fotelików samochodowych dla dzieci (z materiału HDPE) z głowicą akumulacyjną o pojemności 12 kg.

Moc maszyny: do 145 kW – serwo. Ciśnienie powietrza wymagane do maszyny 0,8 Mpa.

Wymagana wydajność kompresora min:

[m³/h] [0,8 MPa] 100

[m³/h] [1,0 MPa] 80

[m³/h] [1,3 MPa] 60

[m³/h] [1,5 MPa] 50

Pojemność zbiornika 400-600 l

Przyłącze sprężonego powietrza G 3/4
Znamionowa minimalna moc silnika 10 kW
Stopień ochrony silnika IP55
Napięcie zasilania 380 - 400 V
Ciśnienie min. 8 atm.

6. PODAJNIKI GRANULATU I BARWNIKA

Urządzenie służące do jednoczesnego podawania do maszyny rozdmuchowej (zużycie HDPE na poziomie 160-190 kg /h) granulatu oraz barwnika do HDPE w proporcjach ustalanych przez użytkownika.

Wydajność powyżej 180 KG / godzinę

Zasięg podajnika 10 metrów przy wydajności 50 kg/h

Pojemność zbiornika min. 8 litrów granulatu.

Pojemność komory mieszającej min 8 litrów.

Zasilanie 230 lub 380 - 400 V.

Kod CPV

42900000-5

Nazwa kodu CPV

Różne maszyny ogólnego i specjalnego przeznaczenia

Harmonogram realizacji zamówienia

Dostawa urządzeń do 07.11.2018 roku.

Załączniki

Brak załączników

Pytania i wyjaśnienia

Brak pytań i wyjaśnień

Uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności

Zamawiający nie stawia warunków w tym zakresie.

Wiedza i doświadczenie

Zamawiający nie stawia warunków w tym zakresie.

Dodatkowe warunki

Oferent powinien złożyć oświadczenie o spełnieniu parametrów technicznych przez oferowane urządzenia oraz załączyć specyfikację techniczną oferowanych urządzeń.

Zamawiający może wezwać do potwierdzenia spełnienia oferowanych parametrów w formie wyciągu parametrów producenta urządzenia z dokumentacji technicznej.

Oferent powinien w ofercie zawrzeć dane kontaktowe wraz z adresem e-mail do korespondencji w sprawie zamówienia.

Warunki zmiany umowy

Zamawiający przewiduje możliwość dokonywania zmian postanowień umowy w zakresie terminu i harmonogramu realizacji umowy, o ile nie powoduje ona zmiany charakteru umowy.

Wskazane powyżej istotne zmiany postanowień umowy zostaną wprowadzone do umowy pod warunkiem wystąpienia w toku realizacji Projektu okoliczności uzasadniających wprowadzenie zmian, wymaganych dla należytej realizacji Projektu. Zmiany zostaną wprowadzone w drodze aneksu do umowy, bądź zmiany załączników do umowy, wyłącznie w formie pisemnej.

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

1. Oferta

Powinna zawierać w szczególności następujące informacje:

- pełną nazwę, adres lub siedzibę Oferenta,
- cenę netto, cenę brutto, wysokość podatku VAT,
- termin ważności oferty (wymagany minimum 30 dni),
- termin wykonania zamówienia,
- warunki płatności,
- okres gwarancji i jej warunki (wymagany minimum 12 miesięczny okres gwarancji na urządzenie),

2. Oświadczenie o spełnieniu parametrów technicznych przez oferowane urządzenia lub specyfikację techniczną oferowanego urządzenia (dołączyć karty techniczne urządzeń).

Ocena oferty

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

W odniesieniu do Wykonawców, którzy spełnili postawione warunki Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie następujących kryteriów:

1. Cena (C) 100 %

Liczba punktów, które można uzyskać zostanie obliczona wg następujących wzorów:

Cena – C

$C = (C_{min} : C_o) \times 100 \text{ pkt} \times 100\%$

C – przyznane punkty w kryterium ceny;

C_{min} – najniższa cena ofertowa spośród wszystkich ofert podlegających ocenie;

Co – cena oferty ocenianej.

W kryterium tym Wykonawca może otrzymać maksymalnie 100 pkt.

Wszystkie oferty złożona w walucie innej niż PLN zostaną przeliczone na złotówki po kursie średnim NBP z dnia przypadającego na ostatni dzień terminu złożenia oferty.

Wykluczenia

W postępowaniu nie mogą uczestniczyć podmioty powiązane osobowo lub kapitałowo z Zamawiającym.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym lub osobami uposażonymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Zamawiającego lub osobami wykonującymi w imieniu Zamawiającego czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru wykonawcy, a wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Zamawiający - Beneficjent

Nazwa

PHENIX SPÓŁKA Z OGRANICZONĄ ODPOWIEDZIALNOŚCIĄ

Adres

Stanisława Kierbedzia 4

00-728 Warszawa

mazowieckie , Warszawa

Numer telefonu

601999999

Fax

226413600

NIP

5213103347

Tytuł projektu

Wprowadzenie do produkcji nowego modelu fotelika samochodowego i podstawki dla dzieci w oparciu o własne wyniki prac B+R

Numer projektu

RPMA.03.03.00-14-8872/17-00